

DESCRIPTION

AÉROGRIP est un lubrifiant, désoxydant, nettoyant, anti-humidité, anticorrosion, et auxiliaire de fabrication. Propre, incolore, non gras, il ne contient ni silicone, ni acide orthophosphorique et ni solvants chlorés. **AÉROGRIP** est décalaminant : il supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds, évite l'étincelage et ne résinifie pas. Notre produit est neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur. Il est stable, avec une remarquable tension superficielle et une très faible tension de surface. **AÉROGRIP** n'a pas de réactivité photochimique et est non irritant. A température maximale d'utilisation, il ne dégage que très faiblement de la pression. Il est utilisable sur surfaces humides grâce à sa propriété de "water repellent". Notre aérosol est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures. Son odeur de pin naturelle n'a aucun relent pétrolier déplaisant.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Contient : Hydrocarbons, C10-C13, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics

Aspect	Liquide limpide
Couleur	Ambré
Odeur	Pin naturel
Masse volumique à 25°C (NF EN ISO 12185)	0,830 g/cm ³
Corrosion sur lame de cuivre, 100H à 40°C (NF EN ISO 2160)	1a
Hydrosoluble	Non
Indice KB, estimation pouvoir solvant (ASTM D 1133)	95
Point éclair vase clos (NF EN 22719)	64°C
Indice de brome (NF ISO 3839)	5Mg/100g
Point d'aniline (NF M 07-021)	70°C
Point d'ébullition	175°C
Point d'auto-inflammation (ASTM E 659)	210°C
Point de congélation (ISO 3016)	<-30°C
Tension de claquage (IEC 156)	63000V
Viscosité à 40°C (NF EN ISO 3104)	1.4 cSt
Tension superficielle à 20°C (ISO 6295)	24.2 Dynes/cm

APPLICATION ET MISE EN OEUVRE

AÉROGRIP s'emploie comme lubrifiant (lubrification de boulonnerie, rotule, picots, câbles, pivots, axes, glissières...), désoxydant (démontage de pièces mécaniques, d'assemblages vissées...), nettoyant (dégommage de glissières de machines outils, dégraissage de chaînes, élimination des graisses calcinées dans les roulements, dégoudronnage des carrosseries, ravivage de surfaces peintes, de bâtis des machines outils....), anti-humidité (élimination de l'humidité en déplaçant l'eau sur toutes surfaces, démarrage de moteurs diesel marine...), anticorrosion (protection de toutes pièces ou composants métalliques, évite l'oxydation), auxiliaire de fabrication (huile de coupe pour le perçage de métaux doux, alliages légers, alliage de cuivre, composites, fluide évanescent, ou additif pour évanescent, pour le découpage et l'emboutissage de tous métaux, en feuilles minces.

NOTA : les informations mentionnées sur cette fiche technique sont données à titre indicatif et ne sauraient engager notre responsabilité. En raison de nombreux facteurs pouvant affecter les résultats, nos produits sont vendus avec la réserve que les utilisateurs feront leurs propres essais pour déterminer la convenance de ces produits pour leur usage propre.

AVANTAGES

Plus économique

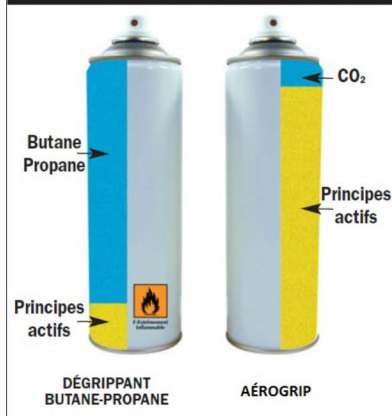
Mis à part un risque évident, d'un point de vue sécurité, les quantités mises en œuvre de Butane-Propane dans un aérosol, sont largement supérieures à celles d'un gaz comprimé tel que CO₂. Il en résulte, malgré un volume net de remplissage plus important, une quantité de matière active plus faible.

Propulseur	Butane propane	CO ₂
Pression (à 20 °C)	4,0 bar	4,9 bar
Volume net	500 ml	400 ml
Volatil à l'ouverture	325 g (84 %)	9 g (3 %)
Poids moyen total vidé par impulsion	25,4 g	15,7 g
Poids moyen de produit actif	3,9 g	13,9 g
Nombre d'impulsions par bombe	95	140
Poids restant après vidange complète	inf à 2 g	inf à 2 g

L'analyse comparative, sur deux produits de nature identique, de bombes aérosols propulsées d'une part aux Butane-Propane et d'autre part à l'anhydride carbonique (CO₂), a mis en évidence :

- L'efficacité au CO₂ en tant qu'agent propulseur, malgré sa faible quantité mise en jeu.
- L'adaptation des formulations au niveau propulseur, sans introduire d'autres composés indésirables destinés à remplacer l'effet solvant du Butane-Propane.
- Le volume net apparent d'un aérosol avec un propulseur Butane-Propane, bien que supérieur à celui conditionné avec un propulseur CO₂, ne permet pas d'obtenir un poids moyen de produit actif par impulsion et un nombre d'impulsions par bombe équivalent au CO₂.

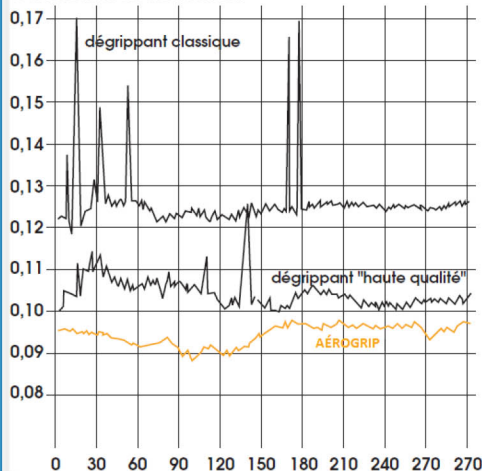
98 % DE SUBSTANCE ACTIVE



Plus lubrifiant, anti-usure

SRV : TEST DE FRICTION

Coefficient de frottement



TEST DE FRICTION SRV : permet de déterminer un coefficient de frottement, plus le coefficient de frottement est bas :

- Plus la consommation énergétique est faible
- Plus les efforts de démontage sont faibles
- Plus les bruits de fonctionnement sont réduits.

Tel que l'on peut le voir sur le graphique, **AÉROGRIP** assure un coefficient de frottement extrêmement faible et particulièrement constant. Le tracé montre l'absence de pics, qui indiquent les problèmes de grippage entre surfaces. Ces mêmes pics pour un dégrissant classique et un dégrissant dit "de haute qualité" mettent en évidence le pouvoir faiblement lubrifiant de certains dégrissants.

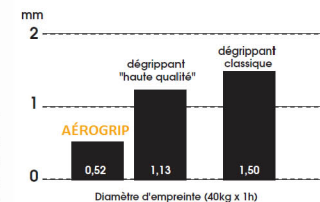
TEST SHELL 4 BILLES (NORME IP 239—INSTITUT DU PÉTROLE) : permet d'établir deux paramètres :

- Plus le diamètre d'empreinte est faible, plus les caractéristiques anti-soudures du produit, sont élevées.
- Plus la charge de soudure est élevée, plus la résistance à la charge du produit, est importante.

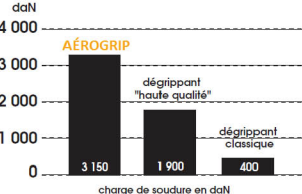
AÉROGRIP possède de hautes qualités anti-soudure et une forte résistance à la charge tels que le démontrent ces tests.

TEST SHELL 4 BILLES - norme IP 239

Diamètre d'empreinte



Charge de soudure



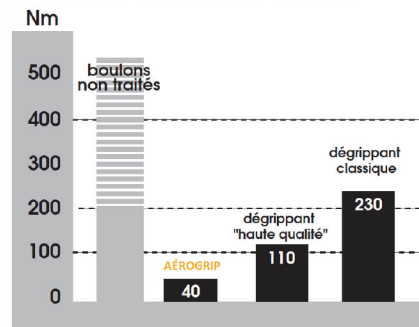
Plus pénétrant

AÉROGRIP exerce un pouvoir débloquent remarquable grâce à deux mécanismes :

- Une tension superficielle très faible de 24,2 dynes/cm, selon norme ISO 6295, qui assure une capillarité élevée du produit, facilitée par ses composants actifs spécifiques, et permettent d'atteindre tous mécanismes, y compris à faibles rugosités ou jeux.
- Une forte capacité d'adsorption par les surfaces, rendant plus facile la désagrégation des oxydes, lors d'une action mécanique de démontage.

La norme MIL A 907 E/D, permet de mesurer les efforts de desserrage d'un assemblage vissé, avec une clef dynamométrique. Les efforts sont exprimés en Newton par mètre. Les résultats des tests effectués, indiquent de très faibles efforts de desserrage après utilisation d'**AÉROGRIP**.

Test MIL A 907 - E/D : couple de desserrage



NOTA : les informations mentionnées sur cette fiche technique sont données à titre indicatif et ne sauraient engager notre responsabilité. En raison de nombreux facteurs pouvant affecter les résultats, nos produits sont vendus avec la réserve que les utilisateurs feront leurs propres essais pour déterminer la convenance de ces produits pour leur usage propre.

AVANTAGES (suite)

Diélectrique

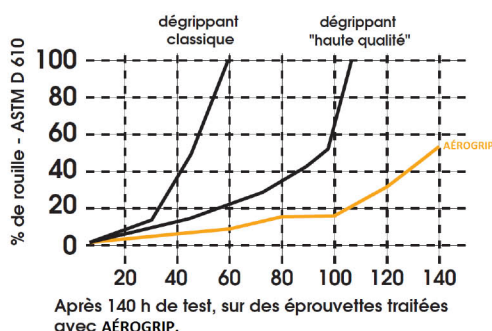
AÉROGRIP a une tension de claquage de 63 000 volts suivant la norme IEC 156. Il possède de hautes caractéristiques diélectriques. Il est utilisé pour la maintenance de matériels électriques consignés.

Plus protecteur

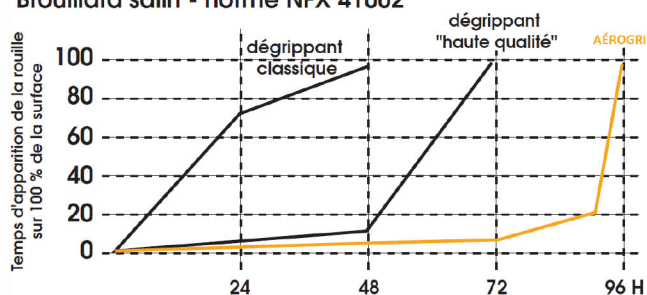
Dans des essais reconnus au niveau international (norme ASTM D 2247 et NFX 41002), **AÉROGRIP** montre que sa pellicule protectrice est capable d'agir comme une « huile protectrice » efficace qui arrête et prévient pour longtemps les formations de rouille et d'oxydation. Il résulte de ces tests :

- un déblocage facilité des assemblages, des outils et pièces mécaniques.
- un pouvoir antigrippant efficace, lorsqu'il est utilisé en montage.
- une meilleure conservation des pièces même dans des conditions agressives, tel qu'en transport maritime.

Chambre humide - norme ASTM D 2247



Brouillard salin - norme NFX 41002



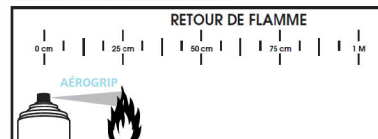
Plus sûr

AÉROGRIP est une garantie

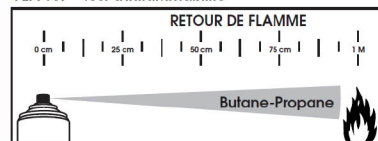
- Pour l'environnement, car il est garanti sans CFC, suspecté de détruire la couche d'ozone au niveau de la couche stratosphérique, et sans Butane-Propane suspecté de créer un excès d'ozone au niveau de la couche troposphérique.
- Pour l'utilisateur, car il est garanti sans solvant chloré, tels que le PER, le TRI et le chlorure de méthylène, cancérigènes de classe 3. Il est totalement dépourvu de composés aromatiques ou benzéniques.

A la différence des aérosols propulsés au Butane-Propane, il annule le risque de retour accidentel de flamme. Il évite donc, grâce à son propulseur ininflammable et inexplosible, les possibilités de saturation en ambiances confinées. **AÉROGRIP** est compatible avec la totalité des matériaux avec lesquels il est en contact : métaux, plastiques, surfaces revêtues.

FEA 607 - Test d'inflammabilité



FEA 607 - Test d'inflammabilité



CONDITIONNEMENT

Capacité nominale 650 ml (400 ml net)
Gaz propulseur CO₂
Etiquette de danger SGH02
Version fabricant Rev-04



RECOMMANDATIONS

Danger. Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires. **EN CAS D'INGESTION:** Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/un médecin. NE PAS faire vomir. Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale. Ne pas boire, ne pas aspirer, ne pas siphonner, risque de fausse route ; en cas d'ingestion, le produit peut donc être mortel s'il passe dans les voies respiratoires. Ne pas fractionner, ne pas transvaser dans une bouteille, dans un emballage ou un récipient ayant contenu une boisson. L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau. **USAGE STRICTEMENT PROFESSIONNEL.** Consulter la FDS. Transport non soumis à réglementation.

NOTA : les informations mentionnées sur cette fiche technique sont données à titre indicatif et ne sauraient engager notre responsabilité. En raison de nombreux facteurs pouvant affecter les résultats, nos produits sont vendus avec la réserve que les utilisateurs feront leurs propres essais pour déterminer la convenance de ces produits pour leur usage propre.